

Miguel Equihua Leon, BOINSA

Estudio de soldadura por brazing utilizada en el ensamble de bobinas de inducción por el método del microscopio electrónico de barrido (MEB)

En el proceso de tratamiento térmico por inducción se utiliza un componente conocido como “inductor”, este elemento esta constituido por cobre electrolitico y es quien define el perfil de calentamiento así como las propiedades físicas y metalúrgicas de la pieza a procesar.

Durante la fabricación del inductor se utilizan 2 tipos de soldadura por brazing, mismas que le determinan la solidez estructural.

Un estudio metalurgico utilizando el microscopio electrónico de barrido y otros equipos para obtener las propiedades físicas de la soldadura nos generara información valiosa sobre estas piezas soldadas por brazing.

Study of brazing welding used in the assembly of induction coils by the scanning electron microscope (SEM) method

In the induction heat treatment process a component known as “Inductor” is used. This element is made of electrolytic copper and defines the heating profile as well as the physical and metallurgical properties of the piece to be processed.

During the manufacturing of the inductor, two types of brazing welding are used, which determine its structural strength.

A metallurgical study using a scanning electron microscope. As well as other equipment to determine the physical properties of the weld, Will generate valuable information about the brazing welded parts